

RACCORD À SERTIR PER Ø12 ET COUDE À SOUDER SUR TUBE CUIVRE Ø12



- **MATIÈRE RACCORD EN LAITON NORMÉ EUROPÉEN (CW617N) ET BAGUE EN ACIER INOXYDABLE**
- **4 FENÊTRES DE CONTRÔLE POUR UNE VÉRIFICATION AISÉE DE LA QUALITÉ DU SERTISSAGE**
- **SERTISSAGE MULTIPROFIL : TH, H ET U (HORS Ø26MM)**
- **PRÉSENCE D'UN ANNEAU PORTE-BAGUE ASSURANT LA BONNE TENUE DE LA BAGUE EN INOX SUR LE RACCORD**

Raccord à sertir et coude à souder sur tube cuivre - PER Ø12 - coude à souder sur tube cuivre Ø12

DESCRIPTION	PER Ø12. - Cuivre Ø12. - Application tubes PER. - Douille de sertissage en acier inoxydable résistant à la corrosion. - Fenêtre de contrôle pour s'assurer du positionnement du tube. - Anneau porte bague garantissant la liaison raccord laiton-bague inox. - Rapidité de montage et positionnement optimal de la matrice au moment du sertissage grâce à une butée. - Profil mâchoire H, RF, U. - NF certificat 81346. - Conditionné à l'unité.
CARACTÉRISTIQUES	Raccord à sertir et coude à souder sur tube cuivre p.e.r Ø12 coude à souder sur tube cuivre Ø12 Compatible avec les profils de machoire H, U, Rf Normé ACS Certifié NF
APPLICATIONS	Application sanitaire, chauffage
CONDITIONS D'UTILISATION	Pression maxi. d'utilisation : 10 bars T°C d'utilisation : de 5°C à 90°C
COMPATIBILITÉ	Compatible pour tube PER de diamètre 12 et tube cuivre de diamètre 12 Compatible avec un outillage à sertir de profil H, U ou RF

PRÉCAUTION D'EMPLOI	Avant l'installation, il est impératif de nettoyer les tuyauteries de l'installation. Contrôler la pression de l'eau : maxi 4 bar, au-delà, prévoir la pose d'un réducteur de pression en tête de l'alimentation générale. Ce raccord est prévu pour fonctionner avec de l'eau douce ; en cas d'eau calcaire, prévoir un traitement de l'eau. L'installation de ce raccord doit être effectuée sans aucune traction mécanique (dilatation ou manque de supportage). Le raccord ne doit pas subir de contraintes mécaniques; vérifier l'alignement des tuyauteries. Adapter le couple de serrage pour ne pas détériorer les tarauds : 30 N.mètre max. Pour réaliser l'étanchéité du raccord au niveau du taraudage, privilégier le PTFE ou la pate anaérobie. L'usage de la filasse avec de la pate à joint est proscrite. Finaliser le serrage de l'écrou de maintien du raccord à l'aide d'une pince ou d'une clé (serrer modérément). Les raccords doivent rester accessibles. L'installation et l'utilisation de ce raccord doivent être conformes aux règles de l'art, DTU, et réglementations en vigueur.
SPECIFICATIONS D'INSTALLATION	Permet le raccordement de plomberie destinés aux réseaux de distribution d'eau sanitaire ou de chauffage dans une habitation
GARANTIE ET EXCLUSION	Avant l'installation, il est impératif de nettoyer les tuyauteries de l'installation. Contrôler la pression de l'eau : maxi 4 bar, au-delà, prévoir la pose d'un réducteur de pression en tête de l'alimentation générale. Ce raccord est prévu pour fonctionner avec de l'eau douce ; en cas d'eau calcaire, prévoir un traitement de l'eau.L'installation de ce raccord doit être effectuée sans aucune traction mécanique (dilatation ou manque de supportage). Le raccord ne doit pas subir de contraintes mécaniques; vérifier l'alignement des tuyauteries. Adapter le couple de serrage pour ne pas détériorer les tarauds: 30 N.mètre max. L'usage de la filasse avec de la pate à joint est proscrite. Finaliser le serrage de l'écrou de maintien du raccord à l'aide d'une pince ou d'une clé (serrer modérément). Les raccords doivent rester accessibles. L'installation et l'utilisation de ce raccord doivent être conformes aux règles de l'art, DTU, et réglementations en vigueur.
PRESCRIPTION DE POSE	Application tubes P.E.R. - Douille de sertissage en acier inoxydable résistant à la corrosion, - Fenêtre de contrôle pour s'assurer du positionnement du tube. - Anneau porte bague garantissant la liaison raccord laiton-bague inox. - Rapidité de montage et positionnement optimal de la matrice au moment du sertissage grâce à une butée. - Profil mâchoire H, RF, U.